



Напишите сокращение для каждого измерения.

Ответы

- 1) метр (Метрическая длина)
- 2) метрическая тонна (Метрическая масса)
- 3) унции (Масса (US))
- 4) milliliter (Метрический объем)
- 5) столовая ложка (Объем (US))
- 6) километр (Метрическая длина)
- 7) чаши (Объем (US))
- 8) чайная ложка (Объем (US))
- 9) тонна (Масса (US))
- 10) миллиграмм (Метрическая масса)
- 11) Фунты (Масса (US))
- 12) сантиметр (Метрическая длина)
- 13) фут (Длина (US))
- 14) литров(ра) (Метрический объем)
- 15) дюйм (Длина (US))
- 16) пинты (Объем (US))
- 17) жидкая унция (Объем (US))
- 18) килограмм (Метрическая масса)
- 19) миля (Длина (US))
- 20) ярд (Длина (US))

1. _____
2. _____
3. _____
4. _____
5. _____
6. _____
7. _____
8. _____
9. _____
10. _____
11. _____
12. _____
13. _____
14. _____
15. _____
16. _____
17. _____
18. _____
19. _____
20. _____



Напишите сокращение для каждого измерения.

- 1) метр (Метрическая длина)
- 2) метрическая тонна (Метрическая масса)
- 3) унции (Масса (US))
- 4) milliliter (Метрический объем)
- 5) столовая ложка (Объем (US))
- 6) километр (Метрическая длина)
- 7) чаши (Объем (US))
- 8) чайная ложка (Объем (US))
- 9) тонна (Масса (US))
- 10) миллиграмм (Метрическая масса)
- 11) Фунты (Масса (US))
- 12) сантиметр (Метрическая длина)
- 13) фут (Длина (US))
- 14) литров(ра) (Метрический объем)
- 15) дюйм (Длина (US))
- 16) пинты (Объем (US))
- 17) жидкая унция (Объем (US))
- 18) килограмм (Метрическая масса)
- 19) миля (Длина (US))
- 20) ярд (Длина (US))

Ответы

1. **m**
2. **MT**
3. **oz**
4. **мл**
5. **столовая ложка**
6. **mm**
7. **c**
8. **чайная ложка**
9. **t**
10. **mg**
11. **lb**
12. **cm**
13. **ft**
14. **л**
15. **в/на/по**
16. **pt**
17. **жидкая унция**
18. **кг**
19. **mi**
20. **yd**